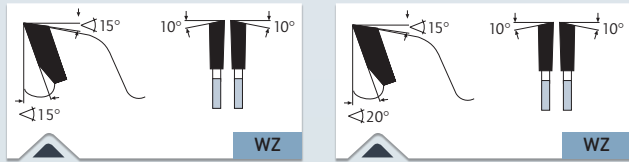


Zuschnitt Kreissägeblatt · Wechselzahn  
Rip sawblade · Alternate top bevel tooth

11 1215



> Ø 150-230 mm Wechselzahn  
> Ø 150-230 mm Alternate top bevel

> Ø 250-500 mm Wechselzahn  
> Ø 250-500 mm Alternate top bevel

MASCHINE · MACHINE

Für Tischkreissägen, Formatkreissägen

For bench saws, sizing saws

✓ OPTIMAL · OPTIMAL    ✓ GUT · GOOD    ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF

ANWENDUNG · APPLICATION

Für Zuschnitte in Weich- und Hartholz sowie für Brennholz, Bauhölzer, Schalungsplatten, Rohspanplatten. Ebenfalls für Trennschnitte in Holzplattenwerkstoffe (auch einseitig furniert oder mit Kunststoff belegt). **Generell für Massivholzbearbeitung auch nass.**

For ripping and cross cutting in soft and hard wood, as well as for cutting firewood, construction wood, plywood boards, raw chipboard. Also suitable for making cuts in wooden panels (also with veneer or plastic coating on one side). **In general for solid wood. Also Wet.**

Art.					
11 1215 150 010	• 150	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI
-	• 160-170	Siehe/See Art. 11 1400, Seite/Page 1103			
11 1215 180 010	• 180	3,2/2,2	30	30 WZ	UNI
-	• 190	Siehe/See Art. 11 1400, Seite/Page 1103			
11 1215 200 010	• 200	3,2/2,2	30	36 WZ	UNI
-	• 210-225	Siehe/See Art. 11 1400, Seite/Page 1104			
11 1215 230 010	• 230	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI
-	• 240	Siehe/See Art. 11 1400, Seite/Page 1104			
11 1215 250 010	• 250	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI
11 1215 250 020	• 250	3,2/2,2	30	30 WZ	UNI
11 1215 255 010	• 255	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI
-	• 260-280	Siehe/See Art. 11 1400, Seite/Page 1104			
11 1215 300 010	• 300	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI
11 1215 300 020	• 300	3,2/2,2	30	36 WZ	UNI
11 1215 315 010	• 315	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI
11 1215 315 020	• 315	3,2/2,2	30	36 WZ	UNI
-	• 320-335	Siehe/See Art. 11 1400, Seite/Page 1104			
11 1215 350 010	• 350	3,5/2,5	30	24 WZ	UNI
11 1215 350 020	• 350	3,5/2,5	30	32 WZ	UNI
11 1215 350 040	• 350	3,5/2,5	30	42 WZ	UNI
-	• 355	Siehe/See Art. 11 1400, Seite/Page 1104			
11 1215 370 010	• 370	4,2/2,5	30	26 WZ	UNI
11 1215 400 010	• 400	3,5/2,5	30	28 WZ	UNI
11 1215 400 020	• 400	3,5/2,5	30	36 WZ	UNI
11 1215 400 030	• 400	3,5/2,5	30	48 WZ	UNI
11 1215 410 010	• 410	4,2/2,5	30	28 WZ	UNI
11 1215 450 010	• 450	4,2/2,8	30	40 WZ	UNI
11 1215 500 010	• 500	4,2/2,8	30	44 WZ	UNI

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Blätter mit höherer Zähnezahl siehe Art. 11 1300 Seite 1095  
Blades with more teeth, see item 11 1300 page 1095

Blätter für tiefe Schnitte, siehe Art. 11 1230 Seite 1089  
sowie Artikel 11 1232 Seite 1090  
Blades for deep cuts see item 11 1230 page 1089,  
or item 11 1232 page 1090

Film  
Movie



1087



Index